

Trabajando por un mundo más sostenible.

“Hacer lo correcto como ser humano es un concepto siempre presente en todas nuestras decisiones.



Kyocera está comprometida con la reducción al mínimo de nuestro impacto sobre el medio ambiente. Buscamos innovaciones ecológicas y planteamientos responsables en cada aspecto de nuestra empresa, desde nuestros procesos hasta nuestros productos.

Durante más de un cuarto de siglo, Kyocera ha estado fabricando productos que son tan amigables con el entorno de la oficina como lo son con el entorno global. Nuestros productos han sido muy aclamados en Alemania, una de las naciones más ecológicas del mundo. La tecnología ecológica de las impresoras y MFP ECOSYS de Kyocera minimiza los sonidos y olores desagradables durante el funcionamiento. Esta tecnología es el resultado de muchos años de experiencia acumulada en Kyocera. La frecuencia mínima de reemplazo de piezas y el diseño de ahorro de energía de las impresoras y MFP ECOSYS ayudan a reducir las emisiones de CO² mientras proporcionan un alto valor sin sacrificar la calidad de impresión.

Responsabilidad Social Corporativa

El compromiso de Kyocera con la ciudadanía empresarial se basa en la confianza mutua con nuestros accionistas, y el desarrollo sostenible de nuestras operaciones. Puede descargar el informe CSR en el siguiente link: <http://bit.ly/39z82Is>

Función de ahorro de energía

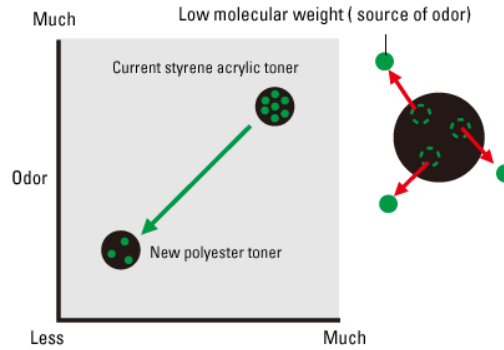
La función de ahorro de energía le permite establecer un tiempo para que su dispositivo se apague automáticamente, lo que ayuda a reducir el consumo de energía y hacer que las impresoras y MFP ECOSYS sean más amigables con el medio ambiente.

Modo silencioso

Las impresoras y MFP ECOSYS logran reducciones adicionales en el ruido de operación con la tecla Modo silencioso: presione la tecla para reducir el ruido de operación e imprima en silencio.

Diseño reductor de olores.

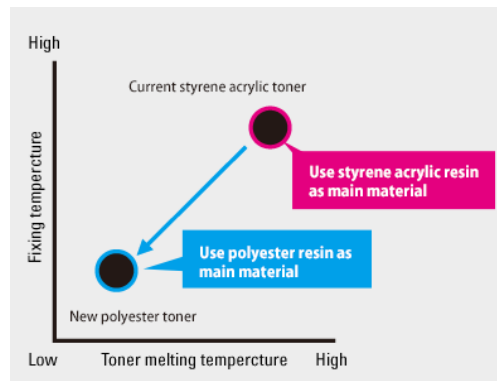
El diseño de las impresoras y MFP ECOSYS reduce el olor a tóner y el olor generado durante la fijación o carga. Dado que están diseñados para colocarse cerca de los usuarios, las impresoras y MFP ECOSYS incorporan avances técnicos para reducir el olor desagradable.



Tecnología reductora de olores

Baja temperatura de fusión

Las impresoras y MFP ECOSYS incorporan una tecnología excelente que reduce la temperatura de fijación del tóner en el papel de 10 a 20 grados en relación con las impresoras y MFP convencionales. Bajar la temperatura de fijación reduce el consumo de energía y ayuda a reducir el impacto ambiental.



Tecnología reductora de olores

Libre de halógeno

Dado que los halógenos son elementos altamente reactivos que pueden ser perjudiciales por encima de ciertos límites. Como productos respetuosos con el medio ambiente, las impresoras y MFP ECOSYS están completamente libres de halógenos, con exteriores y cubiertas de cables de alimentación hechos de materiales que no contienen sustancias nocivas.



Sin materiales de embalaje de espuma de poliestireno

El diseño de las impresoras y MFP ECOSYS elimina la necesidad de materiales de embalaje de espuma de poliestireno (espaciadores o tampones), que son difíciles de reciclar. El empaque del producto ha sido diseñado para reducir las emisiones de dióxido de carbono y tiene un tamaño mínimo que permite más productos por envío. El empaque de la impresora / MFP ECOSYS ganó un premio en el Japan Packaging Competition 2012 (el evento más grande de su tipo en Japón), donde fue elogiado por su tamaño compacto y su buena capacidad de absorción de impactos.



Menos emisiones de ozono

El sistema de carga que reduce las emisiones de ozono ayuda a que las impresoras y MFP ECOSYS sean ecológicas y con un impacto ambiental mínimo.



1: Carga de Scorotron; 2: Carga de rodillos

Innovador sistema de desperdicio de tóner

Los contenedores vacíos de tóner negro de Kyocera se pueden reutilizar como contenedores de desperdicios de tóner, reduciendo así los desperdicios.¹

Certificación EPEAT

Los productos Kyocera están registrados en la Herramienta de evaluación ambiental de productos electrónicos (EPEAT, por sus siglas en inglés), un sistema que facilita la selección de dispositivos electrónicos de alto rendimiento que apoyan las metas de sostenibilidad.



Certificación Energy Star

Los productos Kyocera cumplen con los altos estándares del programa ENERGY STAR® de la Agencia de Protección Ambiental, que define la alta eficiencia y designa un rendimiento energético superior.



¹ No disponible en todos los modelos.



Certificación ISO

KYOCERA obtuvo la certificación ISO 14001:2004 para su sistema de administración ambiental en sus instalaciones de los Estados Unidos. La Organización Internacional para la Normalización (ISO, por sus siglas en inglés) ayuda a las organizaciones a minimizar el impacto en el medio ambiente, cumplir con las regulaciones y mejorar continuamente en ambos aspectos.



Tecnología ECOSYS

Kyocera fue la primera en desarrollar la tecnología ECOSYS, basada en la utilización de componentes de larga duración de forma que no es necesario cambiar el tambor y otros componentes cada vez que se sustituye el tóner. Este sistema reduce de forma significativa los residuos y el gasto en consumibles, a la vez que contribuye a reducir el impacto ambiental.

Para demostrar la eficiencia de esta tecnología, una empresa externa ha realizado un informe con una de nuestras impresoras Kyocera con tecnología ECOSYS y otra impresora de otro fabricante.

- + Bajo las condiciones siguientes:
- + Volumen de impresión: 500 páginas al mes
- + Tiempo de ejecución: 36 meses
- + Impresión a todo color
- + Página de prueba: Fotografías

En la fotografía se puede observar el volumen considerable de tóner que ahorras con el subsiguiente impacto medioambiental que esto conlleva.

¿Realmente estas dispuesto a arriesgarte en algo que no te ofrezca estas garantías?



Comparativa realizada por: la revista IT Druckerchannel

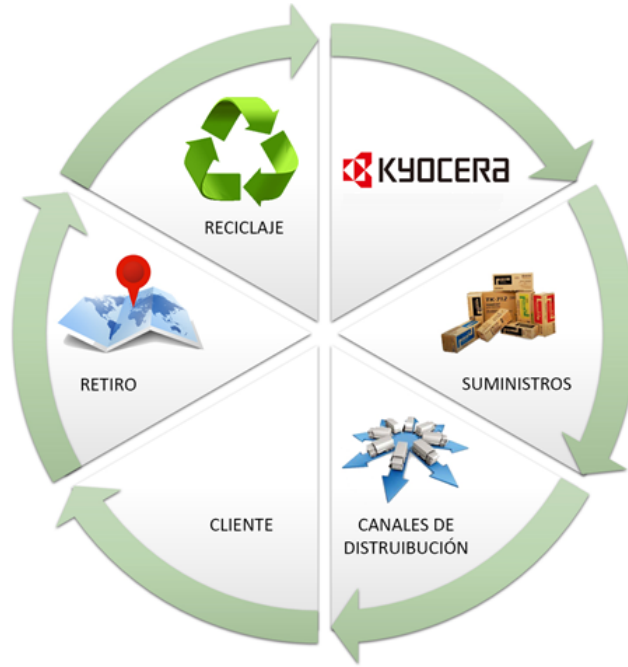


El contenedor de tóner Kyocera incluye solo cinco componentes y dos materiales | El cartucho de impresión láser tradicional contiene muchos componentes que comprenden diversos materiales.



Programa de reciclaje de tóner

Las empresas de hoy buscan formas de reducir su impacto en el medio ambiente, trabajar de manera más limpia, inteligente, y más responsablemente. En Kyocera Document Solutions Chile tenemos a disposición de nuestros clientes y distribuidores, una cadena de servicio de acopio y tratamiento de suministros vacíos.



El programa de reciclaje de tóner ofrece a nuestros clientes y distribuidores una manera de hacer eso, quitando todo el esfuerzo del reciclaje de tóner Kyocera vacíos.

¿A dónde va todo?

Podría ser más fácil decir a dónde no va: al vertedero. Es correcto. Cada contenedor de tóner reciclado por el programa es tratado por nuestro partner de gestión de residuos en línea con el cuidado del medio ambiente y, cumpliendo con la normativa vigente:

- + Autorización Sanitaria Transportes Residuos Peligrosos
- + Reglamento Sanitario de Residuos Peligrosos
- + Certificación ISO 9000
- + Tratamiento de E-WASTE
- + Tratamiento de residuos industriales no peligrosos.

Para más información visite cl.kyoceradocumentsolutions.com o escribanos a comunicaciones@dcl.kyocera.com

